

Gazonor

Rue du Siège
ZAL de la Fosse 7
62210 Avion

A l'attention de :

Monsieur Le Préfet
Préfecture du Nord
12 rue Jean-Sans-Peur
59039 Lille Cedex

Avion, le 05 Avril 2023

Lettre recommandée avec AR - Copie envoyée pour information à :

- Monsieur Steve BOSSART, Conseiller Ministère de la Transition Energétique
- Monsieur Julien LABIT, Directeur DREAL Hauts-de-France

Objet : Suivi réunion Ministère de la Transition Energétique – Comparatif Unité de Test Mobile

Monsieur le Préfet,

En réponse à la demande effectuée lors de l'échange avec Madame la Ministre de la Transition Energétique, la DREAL des Hauts-de-France, le SGAR et la DGPR, en date du 24/03/2023 et dans la continuité de l'instruction des dossiers DOTM, nous confirmons que la nature des gaz à tester (gaz de mines) ainsi que les équipements utilisés (Unité de Test Mobile) sont en tous points identiques aux campagnes de test réalisées en 2017 et 2019.

Je reste à votre disposition pour toute précision complémentaire sur cette déclaration.

Je vous prie d'agréer, Monsieur le Préfet, l'expression de mes salutations distinguées.

Julien Moulin
Président
Gazonor

A handwritten signature in blue ink, appearing to be 'JM', written over a faint, stylized flame graphic that is part of the Gazonor logo.

ANNEXE#1

Afin de tester les sondages de décompression de gaz de mines, la société GAZONOR a lancé en 2017 la construction d'une Unité de Test Mobile. Il s'agit d'un outil connecté pendant une durée restreinte à un ouvrage minier.

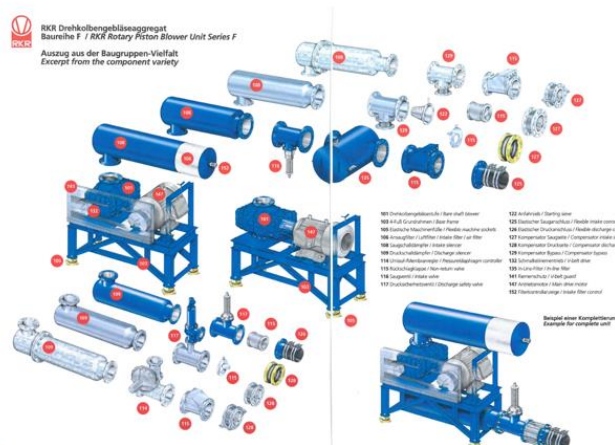
Le design de l'unité a été présenté et validé par la DREAL le 27/06/2017.



DREAL 27/06/2017



- Contraintes techniques:
 - Respect du RGIE: une revue du RGIE a été réalisée pour intégration des spécificités dans le Cahier des Charges.
 - Environnement ATEX: tous les équipements de la station doivent répondre aux spécifications ATEX et avoir les capteurs associés.
 - Collecte des données: un automate doit pouvoir permettre la collecte des données et leur sauvegarde (par GSM et sur un disque dur).
 - Solutions techniques pour la partie pompage: pour homogénéiser son parc et son stock de pièces détachées, GAZONOR s'est rapproché de AERZEN (RKR):



Slide 4

Schéma de pompe en kit

Strictement confidentiel – Juin 2017

Fig1. Présentation du design de l'unité de test

L'unité a ensuite été inspectée sur site lors de son premier déploiement le 23/10/2017 par la DREAL (M.DHENAIN), sa conformité avec le RGIE et CE ont été validés.

Une attention particulière avait été donnée à la vérification de la présence des deux pare-flammes du dispositif (en entrée et en sortie).

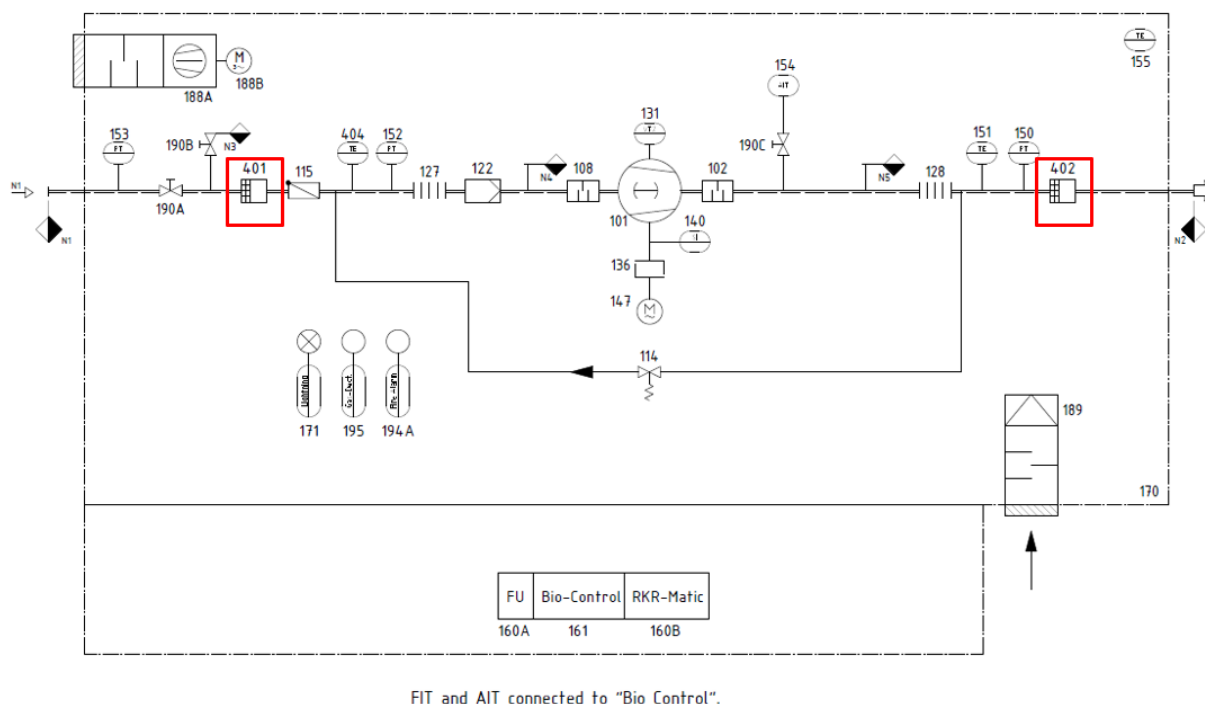


Fig2. PID de l'unité de test avec les dispositifs anti-retour de flamme

En 2017, les sondages S16 (Rouvignies), S07 (Condé s/Escaut), S15 (Petite Forêt), S49 (Escautpont) ont été testés. En 2019 le S03 (Bruay sur Escaut), S05 (Raismes) et le S16 (Rouvignies) ont été testés.

Dans le cadre des besoins liés aux opérations et pour des questions de fiabilisation, l'Unité de Test Mobile a subi des modifications au cours de son utilisation.

Une modification du programme API a été réalisée par la société ACTEMIUM. L'objectif de cette prestation a été d'optimiser la récupération des données suite à l'installation d'un nouveau capteur débit au niveau de la cheminée de l'Unité de Test Mobile (UTM). Une reprogrammation de l'API a été réalisée.

Pour protéger le compresseur à lobe de l'UTM et éviter son endommagement, un système de filtre à gaz a été imaginé

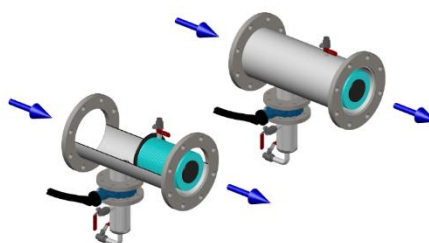


Fig2. Système de filtre à cartouche compacte

Muni de cartouches filtrantes amovibles, il permet de capter la majorité des débris. Le design permet d'éviter une perte de charge (perte de pression liée à une obstruction) à l'aspiration du compresseur.



Fig3. Essai du système de filtration sur le sondage S49 – Escautpont

En 2019, l'unité a été mobilisée en Belgique. Les puits à tester étant en surpression, un système de by-pass du compresseur a été fabriqué à l'intérieur de l'Unité de Test. Ce montage permet de dérouter le gaz du puits, tout bénéficiant des capteurs et des systèmes de sécurité en place.



Fig 4. Mise en œuvre du système de by-pass – Anderlues (Be)

En 2021 le S10 (Anzin) a été testé toujours dans les mêmes conditions.